

美卓 Advantage ViscoNip 卫生纸机在 恒安纸业创车速新纪录

美卓公司报道 在位于潍坊的山东恒安纸业有限公司，一台由美卓公司提供的 Advantage DCT 200 ViscoNip 卫生纸机以 2000 m/min 的平均车速运行一个多月，创造了卫生纸机车速新纪录。

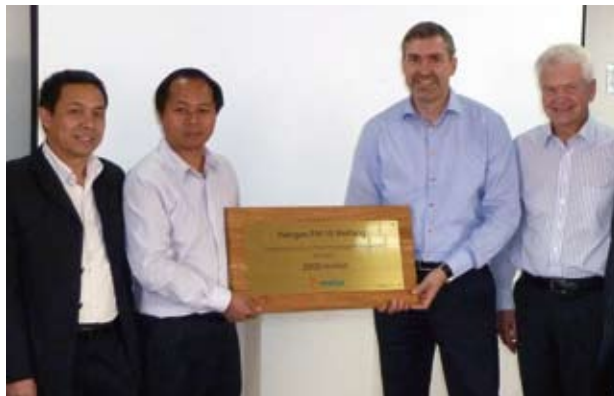
恒安纸业总经理吴涵星说：“非常感谢美卓及我们公司一线的工作人员。他们共同努力造就了这一惊人成就。由于不存在停机问题，另外 ViscoNip 压榨也可保证更高的车速以及连续生产，从而进一步巩固了我们领先的市场地位。”

恒安纸业在湖南常德和福建安海各有一台 Advantage ViscoNip 卫生纸机（分别为 8#机和 6#机）在运行。

Advantage ViscoNip 压榨装置的优势还在于降低能耗，采用 Advantage DCT 200 卫生纸机，每年可节省 75 万欧元的能耗。

ViscoNip 压榨与扬克缸外形保持一致，可在 70 ~ 160 kN/m 这一范围内保持极其均匀的线压力。与硬辊或金属靴同扬克缸接触的情形相比，Advantage ViscoNip 压榨非常有弹性，可根据扬克缸表面变化改变形状。它以一种均匀的方式保持纸张压榨所需的线压力。与真空辊压榨相比，这种压榨可保证纸幅均匀的横向分布。

ViscoNip 技术于 2005 年推出。全球越来越多的纸厂



美卓公司负责人为恒安纸业颁发车速记录纪念牌匾（由左至右依次为：恒安纸业副总工程师任荣旺、恒安纸业总经理吴涵星、美卓卡尔斯塔德公司总裁 Anders Björn、美卓公司高级副总裁 Leif Forsberg）

纷纷采用这种压榨技术生产卫生纸，使其在某种程度上成为一种行业标准。

2012 年，还将有 3 台 Advantage ViscoNip 卫生纸机在中国开机运行。这 3 台纸机均位于福建省，即恒利南安纸厂 2#机、厦门新阳纸业 1#机及福州歌芬卫生用品有限公司 1#机。❧