

合理化小建议解决生产大难题

通讯员李和平报道 在焦作瑞丰纸业公司，员工提合理化建议活动方兴未艾，此活动受到了公司工会的高度重视，通过有效的激励机制，激发和调动了广大职工开动脑筋奉献智慧的积极性和主动性，增强了广大员工的事业心，2011年此活动为公司节约资金40余万元。

浆板车间干燥部班长白文超就是合理化建议的提案人之一，他提出的“每班分工清扫干燥箱建议”不仅保证了车间的连续稳定生产，还大大消除了干燥箱存在的安全隐患，因尘埃导致客户投诉浆板白度低的病源也得

以彻底解决。

该车间以往都是停机时再对干燥箱进行清扫，占用大量人力，且生产时温度高，里面的浆屑、尘埃等随时存在着火灾隐患，同时对浆板成品白度也造成一定影响。现在通过购置工业吸尘器，边生产边用吸尘器吸附干燥箱内的尘埃、浆屑等，有效地节约了非生产停机时间，同时安全高效无隐患。客户对浆板质量投诉也大为降低，受到了广大员工的好评，提案人白文超也得到了公司的通报表扬和资金奖励。■