



美卓为上海东冠纸业提供两台新卫生纸机

美卓公司报道 一台由美卓公司提供的7[#]卫生纸机于2011年9月14日在上海东冠纸业公司位于上海郊区的金山投入运行。在这台 Advantage DCT 卫生纸机成功开机后不到8个月的时间内，另一台同类型卫生纸机于2012年4月26日以更加令人满意的效果成功投入运行。由于东冠纸业与美卓之间的完美合作，8[#]机开机工作按计划圆满完成。

美卓供货的是两条型号分别为 DCT100+ 和 DCT135+ 的完整卫生纸生产线。两台纸机均配有备浆系统、全套 MetsoDNA 自动化以及包括蒸汽横向分布控制器和辅助系统在内的 Metso IQ 质量控制系统。每台纸机均包括 OptiFlo 分层流浆箱、美卓扬克缸、Advantage AirCap 汽罩、用于强化环境的 Advantage WetDust 纸尘管理系统以及 ValReel 卷纸机。

开发 Advantage DCT 卫生纸机的目的在于加快安装和开机进程。这两台设备也不例外。7[#]机的性能测试在

开机后两个月进行。开机后10天，纸机就实现了担保车速。纸机设计车速为 1800 m/min。8[#]机开机过程非常迅速，也非常顺利。目前，该机正以极其良好的状态生产高档卫生纸。

美卓公司项目经理 Stefan Ziegel 说：“与上海东冠工作人员紧密合作，是美卓现场人员的首要任务。在出纸命令给定后，美卓开机团队显示出极强的专业性。没有东冠和美卓开机人员的技术和辛勤努力，开机工作就不可能顺利完成。”

与7[#]机当时的情形一样，8[#]机也举行了一个传统的庆贺仪式，以庆祝上海东冠公司又一个新成员在金山纸机园诞生。

上海东冠纸业公司发展迅速，6台规模较小的卫生纸机和加工生产线，加上2台美卓纸机的加盟，使公司年产量提高至7万 t。■