

岳阳纸业2012年1—5月单位产品能耗同比下降7.12%

通讯员刘志坚报道 岳阳纸业立足生产实际，以技术创新为主线，以降煤耗为突破口，节能减排取得实效：2012年1—5月，单位产品能耗较上年同比下降7.12%，完成目标计划；同比节约标煤17463.83 t。特别是5月份，岳阳纸业造纸事业六部吨纸清水消耗比上年同期降低29.8%，汽耗下降4.9%，产量完成率106.74%，实现节能与盈利双赢。

岳阳纸业节能改造、工艺优化、综合治理三招并举，所辖各单位建立节能减排攻关小组，推行专人负责制，明确降耗目标，进一步推动节能减排目标的实现。

在节能改造上，公司实施能量系统整体优化，开发新型节能工艺与装备，推进机电设备节能改造，进一步提高了能源的有效利用率。通过改造公司老纸机气罩通风系统，提高了纸机干燥部热效率；加快实施化学浆漂白系统技术改造项目，降低物料输送能耗15%以上。机电设备节能改造主要采用无功补偿装置优化、变频节能改造两种方式进行。2012年1—5月，岳阳纸业造纸事业一部、造纸事业二部、造纸事业三部、造纸事业六部、苇浆事业部、化机浆事业部等单位修复自投控制装置4

台，检测更换品质下降电容器40只，更换载流量过小、品质下降开关30个，节电可观。岳阳纸业3[#]供排水变频节能改造后，节电35%，并大幅降低了维修成本；岳阳纸业热电事业部变频改造后，热电新系统变频设备比率达84%，热电老系统改造设备容量达800 kW。

在工艺优化上，进一步研究开发提高湿苇渣干度的技术和装备，为提高固体废弃物掺烧量提供技术支撑，使生物质掺烧量增加一倍以上。如：岳阳纸业热电事业部每年掺烧树皮、苇叶等生物质原料近5万 t，每年配烧厌氧沼气约400万 m³；采用新型保温材料和疏水技术对蒸汽管网节能改造，年降低1500 t 标煤；针对不同浆种，采用优选打浆生物酶等方法，力降打浆能耗；改变岳阳纸业供排水车间一级泵房原水泵运行方式后，节电近80万 kWh 等。

在综合治理上，采取“开发高附加值产品 + 杜绝跑冒滴漏”的方式，降低万元产值综合能耗。利用公司现有高得率浆和低能耗废纸脱墨浆，开发生产食品包装纸系列、微涂轻型纸系列等纸品，提高了产品附加值。同时，在全体员工中开展杜绝跑冒滴漏活动，将节能降耗管理落到实处。■