

台达研发出 CNC 高速数控系统

台达 CNC 数控系统是台达集团为应对瞬息万变的市场需求，整合控制系统、驱动器、主轴、通讯系统等产品，研发出的一套完整、灵活、有弹性且更具竞争力的系统解决方案。

在现代制造业中，高速加工技术是实现加工质量和效率的重要因素之一。越来越多的制造企业对数控系统提出了高速的要求。

台达 CNC 数控系统以高性能 NC300 系列 CNC 控制器为控制核心，搭配伺服系统 A2 或 M 系列，加上 S 系列主轴驱动器与高速永磁主轴马达，组合成了完美的高速控制系统。

CNC 数控系统搭配高速永磁主轴马达，以高响应、低同动误差，展现与主轴精确同步，为高速攻牙机专门设计，加速性能极其优

异，0 ~ 6000 r/min 加速，减速只需要 250 ms，真正达到缩短攻牙时间，实现快速供货响应市场需求的目标。

此外，NC300 系列高性价比嵌入式一体机，整合高速与高运算芯片，可架构出实时、独立分工、多控制核心，是高稳定与高速相结合的完美系统。在数据通讯上使用 DMCNET 新一代高速通讯运动控制网络，通过数字网络整合驱动器，不仅简化配线，还可避免传统高速脉冲命令遗失问题，准确传送高精度命令。DMCNET 通讯网络，具有卓越的性能与安全性，不仅装配容易、稳定性佳，扩充也更为弹性，传输数据速率高达 20 M/s，数据更新频率最高达 1 kHz，通讯周期最快 0.5 ms。

在工件坐标设定上，台达 CNC

数控系统设计有多种简易输入功能，用户无需手动输入机械坐标数值，即可设定各种工件坐标。相同的设计理念也应用在刀具长度上，很大程度上减少了操作时间，方便了用户使用。这也是 CNC 数控系统实现缩短加工时间、高速高效的一个体现。

随着市场需求的不断变化，数控机床逐步向高速高精的方向发展，对于数控系统的要求也相应提高。CNC 数控系统是台达集团历时 4 年自行研发的全面满足国内机床用户需求系统解决方案。相信这一产品的出现必将为国内机床客户带来新契机、新空间，更会为机床产业带来更高价值、更多启迪，奠定国内机床产业自主核心技术的坚实基础。 (台达集团)