



美卓 TAD 卫生纸生产线在美国成功投入运行

2012年12月13日，在位于美国北卡罗来纳州 Shelby 市的 Clearwater 造纸公司，1台由美卓提供的全新 Advantage THRU-AIR（空气穿透式）卫生纸机按计划成功启动运行，并正式投入生产。这条旗舰生产线的成功投产，标志着该公司集中开发消费品市场的战略目标得以实现。

公司项目扩建负责人 Brian Hoaglund 说：“项目之所以成功，一是先进的 TAD 技术以及工艺的完整性和兼容性，二是美卓公司强有力的项目团队。的确，美卓是一个可靠的合作伙伴。他们的设备可满足我们对产品性能的要求，确保我们向用户提供超一流的卫生纸产品。”

美卓公司销售经理 Soren Eriksson 说：“Clearwater 公司建造一流卫生纸生产线的决心，给我们留下深刻印象。让我们倍感荣幸的是，从项目规划到实施阶段，美卓与 Clearwater 公司员工组成的联合项目团队，进行了紧密愉快的合作。成功开机让我们的努力得到回报。”

美卓供货的是一条由备浆系统和 Advantage

THRU-AIR 200 TAD 卫生纸机组成的完整生产线。卫生纸机包括美卓扬克缸、THRU-AIR 空气穿透热风箱以及 Advantage WetDust 纸尘管理系统等。供货还包括一整套由 Metso DNA 纸机与工艺控制以及 Metso IQ 质量控制系统组成的自动化包。Metso IQ 质量控制系统配有 Metso IQ Scanner 扫描仪和 Metso IQ Profiler 横向分布控制器。

新生产线年产 7 万 t 的 Ultra Premium 高档卫生纸，原料采用原木浆。

Clearwater 造纸公司主导产品包括高档卫生纸、非家用卫生纸、卫生纸母卷、薄页包装用纸、漂白纸板以及纸浆等。公司在美国和加拿大设有 15 家生产厂，向日用品商场、药店以及百货商场等大型零售和批发商提供自有品牌卫生纸。公司还向印刷厂和包装纸板加工厂提供高档漂白纸板。Clearwater 公司的员工借助一流的产品质量与服务强化客户关系，进而提高公司的股东价值。■

（美卓公司）