

焦作瑞丰纸业新增厌氧项目调试工作进展顺利

通讯员李和平 张文保报道 自2012年12月新增厌氧项目竣工投运后，焦作瑞丰纸业动力车间全力以赴投入到调试工作中，车间成立了以主任为组长，工艺、机修、电仪技术骨干为成员的调试小组，制定了调试方案，增加了专项调试记录。

该车间根据新厌氧技术规程和以往厌氧运行经验，严格控制进水挥发酸、温度等指标，逐步加大进

水量，由初期的20 m³/h增加到现在的220 m³/h；厌氧污泥绝干量由初期的40 t增加到目前的60 t，直接增加收益20万元左右；沼气产量达到700 m³/h，进一步降低了锅炉燃煤消耗；后段好氧、深度处理等工序负荷得到显著降低，使水处理系统运行更趋平稳，调试取得阶段性成果。🚩