



霍尼韦尔： 引领制浆造纸自动化 为造纸行业提供专业的解决方案

本刊记者 关颖

“2013中国国际造纸科技展览会及会议”在金秋的北京盛大召开。作为制浆造纸自动化领导者的霍尼韦尔参加了此次展览会，且在展会期间召开了媒体见面会。

在此次展会上，霍尼韦尔展示了面向现代新型浆厂纸厂的OptiVision R530。霍尼韦尔制浆造纸行业的制造执行系统MES——OptiVision®，主要针对制浆和造纸过程，有效管理运营的各个方面，将智能流程融入实时系统，更好地管理企业信息及性能分析，为决策提供支持，提升经营业绩。它可以对纸张生产的全过程进行跟踪监督：从制定生产计划，到生产排产、分切优化、质量管理、产品跟踪、发货装车，一直到出厂开具发票，计算整个流程的成本及利润，提供全程化业务管理。OptiVision是霍尼韦尔的成熟产品，经历30多

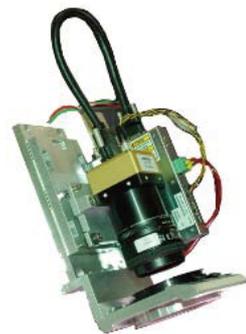
年的升级发展，在全球250多家造纸厂拥有成功应用经验，它使用户从面向生产转变为面向市场，与客户保持紧密的关系；OptiVision采用标准产品和标准项目实施方法，减少了项目风险，使项目能够如期完成，它关注整体运营的优化，减少了服务成本和生产成本；OptiVision能够减少公司整体成本，并提供100%生命周期保护。同时，针对制浆造纸业，霍尼韦尔还展出了如下专业的解决方案。

霍尼韦尔 WIS 解决方案—— WIS&WMS 的完全整合

- 预装纸病库和SmartView 全自动纸病分类器
- 唯一已证明可检测涂布划痕的系统
- 100%的无漏检系统可客户化

分类

- 纸病的原因分析
- 可与霍尼韦尔超可视平台整合



霍尼韦尔4G-WMS解决方案—— WMS&WIS 的完全整合

- 一体化设计最大的使用灵活性
- 减少断纸时间、开机时间、停机时间
- 降低各类消耗和磨损
- 纸病和断纸原因的位置回放，记录和查找

- 可与霍尼韦尔超可视平台整合



霍尼韦尔 QCS 新型传感器

- 纤维分布传感器
- 纸张匀度传感器
- 成纸表面质量传感器

各类质量传感器分类包括：定量 / 水分 / 灰分 / 厚度 / 平滑度 / 纤维分布 / 水线分布 / 匀度 / 透气度 / 透明度 / 光泽度 / 涂布量 / 涂布量 G 点 / 颜色 / 成纸表面纤维。



霍尼韦尔浆线解决方案

- 间歇蒸煮先进控制与优化解决方案
- 漂白先进控制与优化解决方案
- 连续蒸煮先进控制与优化解决方案
- 石灰窑先进控制与优化解决方案
- 热磨机械浆线先进控制与优化解决方案
- **Experion**浆线先进过程控制——降低成本，提高产量

霍尼韦尔用于制浆生产的先控套件全面汇集了浆线各领域的先进控制和优化解决方案，不但有助于提高产品质量及操作的灵活性，降低运营成本，



霍尼韦尔媒体见面会受访嘉宾：

陈岩	Jarmo Kosunen
陆志强	Fredrik Westerberg

而且将制浆生产对环境的影响降至最低。

在媒体见面会上，霍尼韦尔过程控制部（亚太地区）制浆、造纸和连续片状解决方案业务总监弗德克·韦斯特贝里（Fredrik Westerberg），霍尼韦尔过程控制部（芬兰）制浆和造纸自动化项目总监亚莫·克森（Jarmo Kosunen），霍尼韦尔过程控制部制浆、造纸和印刷市场销售经理陈岩，霍尼韦尔过程控制部（亚太地区）制浆和造纸自动化应用咨询顾问陆志强与 10 余名记者就霍尼韦尔 QCS 新型传感器、MES、浆线解决方案、Experion PKS 系统等进行了热烈的交流与讨论，使笔者很好地认识到，只有选择全线的产品、专业的解决方案，才能助您事半功倍！