

中国卫生纸和纸板生产商采用美卓 最先进的自动化解决方案

中国大型的卫生纸和纸板生产商，如恒安（芜湖）纸业、山东太阳纸业等，再次采购了美卓最先进的自动化解决方案，以改善工艺流程，提高产品质量。美卓是中国制浆造纸自动化解决方案的领先供应商，他们对美卓非常有信心。

最近，恒安（芜湖）纸业为其新建的卫生纸生产线采购了美卓 Metso DNA 自动化系统，Metso IQ 质量控制系统和无放射源红外线 IQ Fiber 定量测量技术。美卓自动化中国区副总裁叶忠德介绍说，“这是我们第 100 个无放射源红外线 Metso IQ Fiber 定量测量产品采购订单。在选择供应商时，客户首先考虑的是先进的技术和卫生纸生产的专业知识，美卓完全符合这些条件。”

美卓的 Metso IQ 是一套全面的质量控制系统，集成了过程质量控制管理、测量功能以及带有横幅执行机构的横幅控制，操作人员可根据需要知悉和管理工艺流程。美卓的专业知识和全面的产品线以及解决方案，能带来各项可量化的改善，并转化成效益。

湿部管理的整体解决方案

山东太阳纸业股份有限公司同样也信赖美卓的技术，为其新的生产线采购了两套美卓湿部分析仪（Metso WEM）。这些分析仪以独特的方式将各项湿部变量整合在一起，形成一套整体的湿部管理方案。为了满足质量、运行性能和整体效率等各

项指标，在开机、正常运行和纸种转化时，稳定连续性、灰分含量、电荷和化学品消耗量显得尤为重要。这些可以通过一个集成有测量、分析、控制和管理湿部等功能先进的分析仪产品来实现。

“今天，卫生纸生产过程中使用的化学品越来越多。掌控生产过程处于最适合的化学环境，在线测量技术是必要的。”美卓自动化中国区副总裁叶忠德指出，“客户已经采购了几个美卓电荷分析仪，所以他们知道生产过程分析仪的实际性能和效益。”

市场领先的质量控制解决方案也可应用于纸板生产线

此外，美卓还获得了另一份 Metso IQ 质量控制系统订单，该套产品将安装于涂布纸板生产线中。该生产线是改造项目，用于生产高质量的摺合箱纸板。

美卓的供货包括：一套装有纵向和横向控制的 Metso IQ Scanner 扫描架，提供快速、高分辨率的边到边纸张质量横幅测量；一套 Metso IQ Dilution Profiler 稀释水执行机构，这个横幅控制系统采用了先进定位技术的流浆箱稀释水阀门，能更好地控制横幅定量。

“随着 Metso QCS 在其他纸机上的使用，客户拥有良好的使用经验。例如，他们特别满意智能 Metso IQ 扫描架的稳定性。”叶忠德先生补充道。■

（美卓公司）