

西门子电机（中国）有限公司二期厂房投产庆典暨全集成驱动系统媒体交流会在江苏仪征举办

本刊记者马忻报道 2014年5月23日，西门子(中国)有限公司在江苏省扬州(仪征)汽车工业园举行西门子电机(中国)有限公司新基地投产庆典，同期还进行了题为“制造业的未来——西门子全集成驱动系统”的媒体交流会。新基地建筑面积8.8万m²，电机年产能将达100万台，为西门子在中国最大的低压高效电机生产和研发基地。随着西门子在低压高效电机领域产品的产能、品质和服务水平进一步提升，新基地也会进一步加强西门子全集成驱动系统的市场地位。

“西门子在电机设计、制造方面有近150年的历史。”西门子(中国)有限公司执行副总裁吴和乐博士(Dr. Marc Wucherer)介绍说，“新基地的正式投产是西门子在低压电机领域发展的一项重大举措，这将使西门子更迅速、更优质地服务中国本土及海外市场。”

高效电机助力中国节能减排。西门子通过中德研发团队的紧密合作，利用德国最先进的平台，在生产中采用国际先进的电机生产工艺，在保证质量的同时，降低成本，惠及用户。2011年，西门子结合中国以及亚洲的实际应用理念，在西门子电机(中国)有限公司研制开发了Simotics GP 1LE0高效电机。与普通标准电机相比，Simotics GP 1LE0的使用效率可高出10个百分点，并可使能耗降低40%。将该电机与变频器结合使用，可以使系统能耗最高降低70%。2013年，西门子推出的最新一代减速电机Simogear就配备了该厂生产的Simotics GP 1LE0。

高效电机是西门子与环保相关业务组合的重要组成部分。西门子与环保相关业务组合的营收在2013财年达到323亿欧元，其在公司整体业务中占比达到43%。

全集成驱动系统，提升客户盈利能力。西门子电机(中国)有限公司所生产的低压电机是西门子全集成驱动系统中的重要一环。西门子全集成驱动系统是全球首个真正针对整个驱动链提供的“一站式”解决方案，该



解决方案可以让整个系统享有统一的接口、统一的数据管理和一站式的技术服务。

“全集成驱动系统使得西门子具有行业领先的优势和创新的优势。”西门子股份公司工业业务领域驱动技术集团首席执行官方润朗(Ralf-Michael Franke)表示，“全集成驱动系统保护客户的投资，帮助客户提升生产力、设备的可靠性和能源使用效率。”

在“制造业的未来——西门子全集成驱动系统”媒体交流会上，西门子股份公司工业业务领域驱动技术集团首席执行官方润朗先生以及西门子(中国)有限公司工业业务领域驱动技术集团总经理林斌先生，就全集成驱动系统话题与来自中国工业报社、中国造纸杂志社、电气时代杂志社等20余家媒体的记者进行了交流并回答了记者的提问。他们分别介绍了全集成驱动系统这项西门子驱动技术的核心及应用案例和成效。特别提到的案例是全集成驱动系统在宁波亚洲浆纸2[#](产能25万t/a)、3[#](产能60万t/a)、4[#]生产线上的应用：全集成驱动系统包括Sinamics S120变频器、Simotics电机350台、弗兰德齿轮箱160台、基于Simatic PCS7的系统软件。应用效果为设备使用率高达99%，2[#]生产线平均停机时间14h/a、3[#]生产线平均停机时间12.5h/a，与其他配套的类似生产线相比，该解决方案每条生产线年平均节约数千万元。■