

美卓最新质量控制技术助力Brigl & Bergmeister 提高标签纸质量

Brigl & Bergmeister 是世界领先的标签和软包装纸制造商之一，将升级其奥地利尼克拉斯多夫纸厂现有的美卓质量控制系统。Brigl & Bergmeister 利用现代化的质量控制系统，可进一步为其世界著名的医疗品牌客户提高标签纸的质量。该投资还将延长整个标签纸生产线的使用周期。

Brigl & Bergmeister 常务董事 Michael Sablatnig 表示：“我们的标签纸代表着无数著名品牌的形象。客户最先接触的就是用我们的纸产品制造的标签或包装。标签不仅是一个信息载体，它还具有促进产品持续成功的作用。”

Brigl & Bergmeister 与美卓的自动化技术合作已有几十年的历史，已经历了数代自动化和质量控制系统，现在，Brigl & Bergmeister 的生产线将采用同一平台的 Metso DNA 自动化系统。多个控制系统使用同一平台的系统架构可节约成本和人工，从而确保开放性增长，以迎接未来的挑战。

Brigl & Bergmeister 电气经理 Wilhelm Fandler 补充道：“我们喜欢与美卓合作，因为他们能用自己最先进的技术完美匹配我们现有的设备。”

美卓将升级 Metso IQ Scanner 扫描架并在 PM3 和涂布机上装备美卓纵向和横向控制系统。交付产品还包括一套用于 PM3 流浆箱的美卓 Metso IQ Dilution Profiler 稀释水横幅定量控制系统。这套质量控制系统于 2014 年 4 月进行试运行。

美卓 Metso IQ Scanner 扫描架是各种 IQ Sensor 传感器的坚固平台，能实现快速边到边、高分辨率纸张质量分布的测量。它的坚固结构加上内置的智能化诊断功能可确保常年工作的稳定性。美卓 Metso IQ Scanner 扫描架专为造纸机在高温、潮湿以及粉尘环

境下进行精确和稳定的纸张质量测量而设计，其横梁具有高强度、高机械刚度、较低的扫描架高度。

美卓智能 Metso IQ CD Control 横幅质量控制系统可优化卫生纸机、纸和纸板机、浆板机的横向性能（也包括涂布机和压光机的横向控制），其独特的控制算法是基于对高分辨率测量的优化，可以处理从单回路控制到最为复杂的多变量控制的所有情况，从而通过控制不断变化的工艺环境得到最佳的横向质量分布。

美卓 Metso IQ MD Control 纵向控制模型预测控制 (MPC) 采用快速响应湿部过程控制和干部过程反馈控制，可在湿纸幅形成之前控制工艺过程变量，减弱过去仅仅在干部采用常规的反馈控制难以或无法消除的周期性波动或扰动，并获得了卓越的效果：通过获得更加稳定的短循环系统和均匀的纸张质量，改善运行性能和质量。

美卓 Metso IQ Dilution Profiler 稀释水横幅控制系统为先进的流浆箱阀门定位横幅控制系统，可实现流浆箱的最佳定量分布。

美卓可为制浆和造纸行业提供全球最完整的自动化解决方案——从单一的测量直至纸厂的整套自动化项目。美卓质量控制系统以及控制阀和开关阀在市场中占有领先地位。美卓还拥有先进的控制技术，在纸浆性能优化领域保持着领先地位。美卓系统独立式解决方案可帮助客户降低运行和维护成本。

Brigl & Bergmeister 公司是领先的标签和软包装纸生产商，在奥地利尼克拉斯多夫和斯洛文尼亚 Vevce 设有工厂。该公司隶属于 ROXCEL 集团，位于奥地利维也纳。■

（美卓公司）