

沙市轻机公司帘式涂布器在中国制浆造纸研究院带料试车成功

通讯员余忠元报道 近日，由沙市轻工机械有限公司研制的帘式涂布器在中国制浆造纸研究院带料调试成功。

帘式涂布器效率高、涂布质量好、易于操作、生产环保清洁，节能降耗，在高车速情况下使用帘式涂布替代现有气刀涂布、刮刀预涂布变得越来越有必要，市场前景非常广阔。2013年初，沙市轻机公司与中国制浆造纸研究院达成合作协议，沙市轻机负责研制帘式涂布器，中国制浆造纸研究院研制适用于帘式涂布器的各种涂料，实现优势互补。

本次带料调试，原纸为中国制浆造纸研究院自产的

45g/m²薄页纸，涂料为中国制浆造纸研究院自配的固含量7%的胶料。通过测试，在保证15 g/m²涂布量的情况下，700 m/min、500 m/min、300 m/min 车速时流帘均稳定、均匀，这标志着帘式涂布机的国产化向前迈进了一大步。下一步沙市轻机公司将与中国制浆造纸研究院共同针对本次试验反映的问题进行优化完善，在此基础上，实现帘式涂布机的批量推广应用，届时，帘式涂布机车速可达1200 m/min（最低可至200 m/min 以下），纸幅宽度6000 mm 以上，幕帘稳定，不拉拽，不断裂；真空除气运行稳定；涂布覆盖率高，以此将整体提升国内外涂布装备技术水平。✎