

日本 Marusumi Paper 公司制浆设备 2 台 IntensaDrums 型转鼓碎浆机投产

日本 Marusumi Paper 公司的 2 台福伊特 IntensaDrums 型转鼓碎浆机成功投产。这 2 台用于废纸制浆的转鼓碎浆机的安装只用了 3 周时间。

Marusumi Paper 公司的后勤与设备处总经理 Toshikazu Ichihara 说：“设备提前投入运营，并且性能还如此令人满意，这些都超出了我们的预期。相较于旧的转鼓碎浆机而言，尾浆纤维损失降低 90%，良浆杂质含量减少 35% 以上。”

IntensaDrums 型转鼓碎浆机的制浆部分用一些特制的挡条提升了浆料高度，让浆料回流到转鼓上，使得废纸解碎制浆变得柔和。通过具有创新性的稀释水的添加，在浆料直接进入筛选区以前，即达到最佳筛选浓度。并且新设备的筛选部分更有效，而且纤

维流失更少。通过不同孔型的筛板，使得纤维和杂质在筛选部分轻松分离。由于尽可能扩大排渣口，使杂质从筛选区的排出既容易又稳定。Toshikazu Ichihara 还说：“福伊特的 IntensaDrums 型转鼓设计是我们选择该设备的原因之一。同时，该设备的从动运转齿环采用锻钢制造，更耐磨。当然，我们期待它能长久稳定地运转。”

由于进料滑道与转鼓连接处采用了耐磨性密封材料，使得进料滑道实际上免于保养。这将减少停工时间，从而降低生产成本；同时，操作安全性能提高。不同于其他的转鼓碎浆机，员工可以通过后部的开口容易进出转鼓；不再需要从危险的进料滑道进入转鼓。❖

(陈 彬)