

新产品 新技术 New Products/Technology

维美德全新OptiBin木片仓在Nordic Paper公司 Bäckhammar浆厂投入使用

近日，维美德推出一种全新的用于浆厂蒸煮器木片喂送工艺的 OptiBin 木片仓。该设备的作用是在蒸煮器前面形成一缓冲区，在不产生异味的的前提下，将木片中的空气除去。这种创新设计是多年研发的结果，研发的目的是通过减少移动部件而降低成本。

全球首套 OptiBin 木片仓投入运行

前不久，全球首套 OptiBin 木片仓在瑞典 Kristinehamn 附近的 Nordic Paper 公司 Bäckhammar 浆纸厂投入运行。所有安装工作在短短为期8天的正常停机期间完成，超出客户预期。

Nordic Paper 公司生产与项目副总经理 Jonas Lindqvist 说：“开机非常成功。我们按计划启动了生产。最重要的是，产量在稳步提高，开机曲线完全符合我们的预期。停机短短1周后，我们就完全恢复了生产。在一些细节问题解决后，我们将全面实现项目目标。”

维美德销售经理 David Elfman 说：“对于维美德来说，Bäckhammar 浆纸厂确实是将研发转化为生产的

最佳合作伙伴。一方面，他们距离我们的 Karlstad 研发中心非常近。更为重要的是双方一直保持着良好的合作关系。”

减少纤维流失 增强环保效应

维美德全新的 OptiBin 木片仓可用于各种不同的蒸煮工艺。这种创新设备给工艺带来多重优势，它可确保木片平稳流动，提高预浸渍的均匀性，减少运行故障。如果木片在蒸煮前没有经过充分预浸渍，那么在蒸煮时，蒸煮液就不可能完全进入木片，使蒸煮不充分。”

木片仓采用了温度较低的顶层设计，其本身就能形成封闭盖，可防止气体逸出，因此不会在周围环境中产生异味。

由于采用新木片仓，Nordic Paper 公司的年产量预计可提高约 1000 t (风干)。此外，OptiBin 木片仓还可大幅减少纤维流失，同时防止异味散发，改善周边环境。■

(维美德集团)