

维美德向正隆集团越南新厂提供关键技术

维美德近日公布，将向正隆集团平阳造纸有限公司位于越南平阳省槟吉市纸厂的新纸板机提供关键技术。

新纸板机幅宽 6250 mm，设计车速 1000 m/min，以废纸为原料生产 90 ~ 180 g/m² 的瓦楞原纸，年产量 26 万 t，预计将于 2018 年初开机运行。

维美德供货包括纸板机浆料流送系统、OptiFlo 高产量流浆箱、OptiFormer Hybrid 成形部以及 OptiPress 中心辊压榨部等。成形部采用脱水板技术并配有 VacuMaster 高真空吸水箱，可提高纸幅干度和节能效应。压榨部为全新的靴式压榨，与成形部一样，可确保纸幅出压榨干度，降低能耗。OptiWin Drum 双底辊复卷机可满足产量要求。此外，供货还包括 ValmetIQ 质量控制系统 (QCS)。

维美德造纸业务线总裁 Jari Vähäpesola 说：“电子商务的发展和包装需求的增长，带动全球箱纸板市场向前迈进，为此，维美德开发了一系列可满足市场需求的新技术新方案。正隆集团这台纸板机的最大特点就是节能效益明显、产量和产品质量高。”

(李 芳)