

汶瑞机械最新动态

文 郭双年

汶瑞机械为博汇纸业380 t/d针叶木制浆生产线提供成套洗浆装备

2017年2月6日，山东博汇纸业股份有限公司与汶瑞机械（山东）有限公司签订制浆生产线洗浆机合同，2017年8月交货，预计年底投产运行。

从1998年1月开始汶瑞制造的第一代鼓式真空洗浆机在博汇纸业安装使用到2017年2月6日汶瑞第五代锥流道平面阀真空洗浆机签订，截至目前汶瑞机械为博汇纸业共提供了4条制浆生产线及苛化装备。

汶瑞机械最新研发创新的第五代锥流道平面阀真空洗浆机在国内外成功的运行，赢得了客户的良好口碑；卓越的性价比为用户创造了持久的经济效益。

汶瑞新产品——无网袋多盘过滤机受四川金田纸业青睐

四川金田纸业有限公司二期工程项目向汶瑞机械订购关键制浆浓缩设备——无网袋多盘过滤机。

2017年1月，四川金田纸业与汶瑞机械签订制浆浓缩无网袋多盘过滤机设备合同，这是继2013年四川金田一期项目订购汶瑞机械无网袋多盘过滤机后的再次合作。

汶瑞机械近年研发的无网袋多盘过滤机，结合不同的浆种及工况条件不断改进创新，先后为金田纸业、东莞理文、广西金桂、浙江荣成、安徽山鹰、琦祥纸业等用户提供服务。无网袋多盘过滤机与有网袋多盘过滤机相比，免除网袋费用及日常更换网袋的维护费，受到众多纸厂的认可。■