

UPM 荣获中国水效领跑者称号 为造纸行业树立用水标杆

UPM 芬欧汇川在国家对重点用水企业的评选中，被认定为中国水效领跑者。UPM 凭借业界领先的单位产品取水量和水重复利用率，获得用水效率方面的全国最高荣誉。

此次评选由国家工信部、水利部、发展改革委以及质检总局于2016年发起，是为推动绿色制造，全面提升企业用水效率，第一次对重点用水企业组织的评选活动。2017年1月，国家部委出台了实施方案，要求省级下属企业推荐首批具有突出用水效率的候选企业，胜出的企业将被国家认定为行业基准，与国内其他企业分享最佳实践。最终，共有11家企业获得国家“水效领跑者”称号。

“芬欧汇川（中国）有限公司高度重视水资源的综合利用，秉承创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念，以科技创新和技术装备为支撑，配套先进的节水工艺，最大限度实现了中水回用，”苏州市水利局副局长尹培强表示，“本次 UPM 荣获全国首批‘水效领跑者’称号，为苏州的节水工作发挥了引领、示范和榜样作用。UPM 的节水理念深深地影响了苏州的节水工作。随着时间的推移，苏州的节水工作必将再上一个新台阶。”

“毗邻上海，江苏是重要的工业基地，GDP 总值高达7.6万亿元，仅次于广东省位居全国第二。江苏省也有中国最严格的水和废气排放限制标准，”UPM 常熟工厂环境经理金丽生表示，“在如此高标准的要求下，UPM 仍然可以脱颖而出。我们为此骄人成绩感到十分自豪。随着‘More with Biofore in China’项目在中国实施，我们正向消除污水直接排放的终极目标不断迈进。”

UPM 常熟工厂成立于1998年。20年来，常熟工



厂累计在环境保护领域投资4.5亿元，并引进了如网压部高压喷淋、温热水换热器、冷凝水交换系统、系统白水回用等先进技术，以及三级水管理系统，确保工厂、纸机和设备各级的用水情况都能得到有效监控和统一管理。过去10年间，常熟工厂的吨纸耗水量下降了60%，并实现工厂排水比长江原水更为清澈的成绩。

在现场调研和文件数据审核期间，来自工信部和水利部的审核员也对 UPM 高效而科学的三级水管理系统表示赞赏，并认为 UPM 的控制系统高度精确且可靠。

这一成绩是 UPM “More with Biofore in China” 的生动体现。UPM 集团的 Biofore（绿尽其能，森领未来）战略提出于2009年，主张充分利用森林资源并在全产业链践行可持续发展原则。而“More with Biofore in China”计划在2~3年内积极寻找尖端技术，减少用水量、废水排放和废气排放，综合利用固体废弃物，以显著提高常熟工厂的环境绩效和能源效率，为集团2030可持续发展目标做出贡献。■