

# 2020中国国际造纸科技展览会

## 展前预览 (一)

### 湖南正达纤科机械制造有限公司

Hunan Genda Fiber Tech Mechanical Co., Ltd.

展位号 : A113

湖南正达纤科机械制造有限公司是一家专业致力于植物纤维、中短纤维原料高浓磨浆系统工艺技术的研发和优化,设备的制造、销售和服务的高科技公司。公司开发的高浓磨浆系统包括高浓磨浆机、无空磨专利磨片、带式浓缩机、散料输送螺旋等成套设备,已获得授权的发明专利 10 项,实用新型专利 4 项,系统设备的设计和制造已达到国内先进水平。目前,已经将 40 多条生产线从传统的低浓磨浆改造成了高浓磨浆,产品出口到美国、中东、东南亚等国家和地区。

### 明答克商贸(上海)有限公司

Maintech Trading (Shanghai) Co., Ltd.

展位号 : A201

明答克商贸(上海)有限公司是干部(烘缸、干网)脏污解决先驱者日本 Maintech 株式会社设立在中国的子公司。公司依托日本总公司研发的纸机脏污防止技术,针对不同情况的纸机脏污问题提出了设备、化学品、适用方法等三方面综合技术的解决方案,并提高造纸产能和效益。目前,公司的干部防污技术已被日本国内 95% 以上的造纸厂、中国大陆年产量前 30 名的工业用纸厂家中 90% 以上、其余亚太地区前 10 名的工业用纸厂家中 80% 采用。

### 济宁华隆机械制造有限公司

Jining Hualong Machinery Manufacture Co., Ltd.

展位号 : A303

济宁华隆机械制造有限公司主要从事废纸制浆系统的设计、设备制造、改造和优化;浆渣处理系统的设计和产品制造;废纸制浆系统固体废弃物无害化处理系统工程;国内废纸制浆系统高端备件研发、制造和国产化替代。

### 杭州顺隆胶辊有限公司

Hangzhou Shunlong Rubber Roll Co., Ltd.

展位号 : A311

杭州顺隆胶辊有限公司是一家省级高新技术企业,专业生产造纸胶辊。公司拥有大型专业化生产设备,包括 2000×12000×50T 数控轧辊磨床、1600×12000×50T 重型车床、自动挤出成型机、2000×12000×50T 动平衡机、自动钻孔机、聚氨酯旋转浇注成型设备等高精重点设备。产品覆盖各种类型纸品、造纸机用覆面辊。

### 山东天利机械制造有限公司

Shandong Tianli Machinery Manufacture Co., Ltd.

展位号 : A411

山东天利机械制造有限公司成立于 2002 年 6 月,专业生产造纸净化系统制浆与网前使用的高浓、中浓、

低浓除渣器。近年来研发了 TLG/TJG 两段式高浓除渣器、TFY 多功能除渣器、TFK 多功能除渣器、TMLC 多功能除渣器、TMZC 重质除渣器、TKS 重质除渣器、TCC 重质除渣器、TXC 轻质除渣器等产品。公司目前拥有 13 项国家发明专利、21 项实用新型专利、36 种不同规格型号的除渣器。

### 浙江升祥辊业制造有限公司

**Zhejiang SX- Roller Manufacturing Co., Ltd.**

展位号：A429

浙江升祥辊业制造有限公司成立于 2010 年，专业提供现代纸机从成型部到复卷机的全系列包胶产品。无论是高性能橡胶、聚氨酯、还是复合材料，都有很多成功案例，得到广大客户认可。公司将继续使用最好的原材料和包胶设备，同时利用专业生产队伍，结合最新包胶技术及严格的质量控制，打造高性价比的产品，并提供高效售后服务。

### 裕力机械股份有限公司 / 无锡裕力机械有限公司

(小林制作所合资)

**Yueli Machinery / Wuxi Yueli Machinery**

展位号：A919

裕力机械股份有限公司成立于 1978 年，专门研发、设计、制造抄纸及纸器生产相关设备，是中国台湾最大的生产抄纸及相关设备的企业之一，产品设备行销世界各地。

无锡裕力机械有限公司由中国台湾最大纸业设备供应商裕力机械股份有限公司和日本著名纸业设备供应商小林制作所强强联合，共同合资设立，专业从事高速抄纸机、高速瓦楞纸板生产线、柔性印刷开槽模切机等设备的设计、生产及销售。

### 河南大指造纸装备集成工程有限公司

**Henan Dazhi Papermaking Equipment and Engineering Co., Ltd.**

展位号：A648

河南大指造纸装备集成工程有限公司研发生产造纸关键装备的同时，还能为行业提供集成工程服务：承接从工程设计、装备集成到安装、调试的造纸

交钥匙工程。在工程实施过程中追求最短流程，最少能源消耗和水耗，为客户创造最具竞争力的投入产出比。

### 株洲新时代输送机械有限公司

**Zhuzhou New Times Conveyor Machinery Co., Ltd.**

展位号：A713

株洲新时代输送机械有限公司是中国领先的制浆造纸备料工段全套方案解决商。专业为客户提供原木剥皮削片系统、木片筛选存储系统、废纸浆板输送处理系统、电控系统等产品的设计、制造、安装和调试等全方位服务。

### 威海市金贝壳新材料有限公司

**Weihai Golden Shell New Material Co., Ltd.**

展位号：A731

威海市金贝壳新材料有限公司是国内碳纤维刮刀、玻璃纤维刮刀、棉纤维等复合材料刀片的研发生产基地。金贝壳系列碳纤维刮刀片的耐磨性、耐高温性、自润性和清洁效果等性能已达到甚至超过国外同行业大品牌。

### 宁波得利时泵业有限公司

**Ningbo Durrex Pumps Co., Ltd.**

展位号：A801

宁波得利时泵业  有限公司是一家国家高新技术企业，长期专注于造纸行业流体输送设备的研究与创新。公司主导研发的凸轮式转子泵广泛用于造纸行业中造纸化学品、造纸涂料、淀粉等介质的输送；橡胶转子泵主要用于 PAM 和涂料等介质的输送。

### 台州兴达隆润滑设备有限公司

**Taizhou Sindarlo Lubrication Rig Co., Ltd.**

展位号：A601

台州兴达隆润滑设备有限公司（原玉环南方润滑设备厂）是润滑设备及造纸机械设备配件的专业生产厂家。主要生产给油分配器、气动校正器、造纸网毯洗涤装置、各种造纸配套喷嘴喷头等。

**淄博昌平机械有限公司****Zibo Changping Machinery Co., Ltd.****展位号：A803**

淄博昌平机械有限公司是国内生产造纸设备的专业厂家，主要产品有筛鼓、旋翼、叶轮、给油分配器、刮刀、毛布传感器、电动张紧器等造纸设备配件。公司结合国内外先进经验开发出成形网、毛布、干网全幅在线清洗，用水量是传统高压水管的 1/3，在节约用水及降低污水处理费用方面成效显著。干网在线清洗主要是清洁在生产中大量堵塞网孔的胶黏物，提高干网的透气度，减少纸幅的断纸率，延长干网寿命，降低蒸汽的消耗量，从而达到纸机的整体节能。

**北京恒捷科技有限公司****Beijing Hengjie Technology Co., Ltd.****展位号：A923**

北京恒捷科技有限公司成立于 1998 年，近 20 年来专业从事制浆造纸净化设备及环保设备的研发、生产、销售及工程咨询服务。



公司主要产品有高中低浓重质除渣器、直流式轻质除渣器、弧形筛、管路和烘缸端面保温材料及盘式纤维和污泥浓缩脱水机等。

**济南济传机械科技有限公司****Jinan Jichuan Machine Science and Technology Co., Ltd.****展位号：B101**

济南济传机械科技有限公司专业生产万向轴，并生产膜片联轴器、齿式联轴器、鼓型齿式联轴器、弹性柱销联轴器、梅花联轴器、链条联轴器、蛇型弹簧联轴器、星型联轴器等。

**济南华章实业有限公司（济南汇科机械制造有限公司）****Jinan Huazhang Industrial Co., Ltd.****展位号：B102**

济南华章实业有限公司是



成立于 1998 年的科技型民营企业，以造纸机械为主导产品。在消化吸收国内外技术

装备精华的基础上，自主研发出多种性能优良的设备。目前主要产品有网毯洗涤器、各种弧形辊、热风导辊、校正器、张紧器、刮刀、引纸割刀、剥离剂喷雾装置、引纸水针等 20 余种。

**南京奈研新材料有限公司****Nanjing Naiyan New Material Co., Ltd.****展位号：B110**

南京奈研新材料有限公司是一家专业致力于表面处理、研磨抛光产品销售与应用的公司。主要经营美国 Nanolap® Technologies LLC (奈洛普奈米研磨公司) 高精度研磨系列产品，同时分销欧美等专业研磨产品。同国内终端建立了良好的业务往来和合作，成为国内为数不多的有能力解决高精度研磨、抛光技术应用，提供配套设备和产品的集成供应商。公司拥有多名从事研磨、抛光技术解决方案的专业人员，在光通讯、轧辊磨床、液晶面板、汽车部件、电子产品、光学镜片等行业积累了丰富的实践经验，可提供专业化精密加工服务。

**中诚阀门集团有限公司****Zhongcheng Valve Group Co., Ltd****展位号：B207**

中诚阀门集团有限公司是一家集生产、技术和销售于一体的阀门制造商。其主要产品有刀闸阀、陶瓷阀、球阀、全焊接球阀、通风蝶阀以及各种非标冶金阀门。公司专为造纸、冶金、化工等行业提供一系列阀门产品。

**爱色丽（上海）色彩科技有限公司****X-Rite (Shanghai) Color Management Co., Ltd.****展位号：B219**

爱色丽集团（原格灵达 - 麦克贝斯品牌）提供的 ERX50 线上解决方案可为造纸工业节约成本。自动闭环颜色控制系统帮助缩短改抄时间，减少损纸或降级产品及生产中“猜配方”的工作。独立的交钥匙工程安装快捷，只需停机 2 小时。整套系统价格合理，投资回收期较短，通常只需 9 ~ 12 个月。■