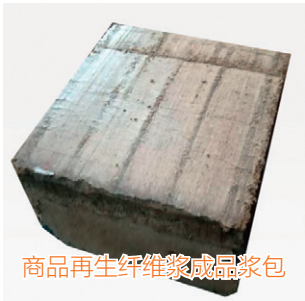


再生纤维高效利用

商品再生纤维浆压榨烘干成型技术及应用（I）

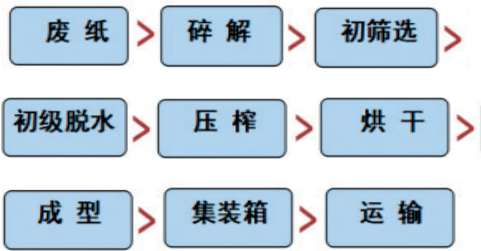
我国从 2017 年开始实施的废纸新政对造纸行业的纤维原料来源造成了巨大冲击，为了应对禁废令带来的废纸原料短缺问题，很多大型纸企布局海外，将国外的废纸原地制成再生纤维浆后再运回国内，既能有效利用外废，又避免了固体废物进口国内。但在再生纤维浆生产中，成浆产品如果按照传统方式加工成浆板，虽然方便运输，但不仅在制成浆板的干燥过程中需消耗大量能源，而且运回国内到纸厂再利用，还要再消耗能量将其分散，整个过程增加了大量的能源消耗。

山东华利环保工程有限公司推出的商品再生纤维浆压榨干燥成型技术、设备及解决方案，有效解决了这一难题，该解决方案采用专用设备对制成的废纸浆进行压榨、干燥及压块成型，非常适合周转运输，同时，能耗大幅降低。



技术优势及效益分析

- (1) 设备投资少，制作周期短，运行速度快。
- (2) 操作简单，设备运行平稳，故障点少，使用寿命长，运行成本低。
- (3) 滚筒烘干工艺对热源的适应性非常广泛，如天然气、蒸汽、重油、煤气、生物质、木材、煤等，可根据区域能源特点就近、就廉选择。
- (4) 滚筒烘干工艺对各类商品浆的水分适应广泛，水分 50% ~ 70% 均可烘干至合格要求。
- (5) 按照产能 400 t/d 绝干浆计算，全套设备投资约 2700 万元，60 天内设备制作完成，30 天内安装投产。



山东华利环保商品再生纤维浆压榨烘干成型技术工艺流程

山东华利环保商品再生纤维浆烘干机与传统浆板机对比

	设备投资	运行成本	占地面积	维护费用	生产周期	安装时间
华利环保烘干机	低	低	小	低	短	短
传统浆板机	高	高	大	高	长	长