

格贝而艾玛斯 OPTIWIND复卷机

——高科技为后加工行业提供最高的生产力和灵活性

灵活性已成为后加工行业在各应用领域中日益优先考虑的因素。如今，在需求日益多样化和竞争日益激烈的市场中，要想在高端市场具有竞争力，必须保持灵活性，这就需要以有吸引力的价格做出最佳的快速反应。当然，灵活性来源于后加工所配备的技术特征：设备必须具有先进、一流的自动化水平，以便顺利、高效地协调生产以提高质量和速度。

为了满足这些需求，格贝而艾玛斯 (GOEBEL IMS) 推出了新的 OPTIWIND 机型，一种用于纸张和纸板的无轴退绕分切复卷机。

格贝而艾玛斯 (GOEBEL IMS) 是艾玛斯技术集团旗下的一个品牌，由德国格贝而 (GOEBEL) 公司和意大利艾玛斯 (IMS) 公司这两大工业巨头联合成立，这两大公司在后加工行业拥有 170 多年的历史。

GOEBEL IMS 分享历史、技能和价值观，以坚定不移的创新和满足不断变化的市场需求为导向，创造技术方案，确保持久的精度、速度和准确性，为客户的生产提升价值。

GOEBEL IMS 制造的分切复卷机用于加工烟草、塑料薄膜、无菌包装和其他特殊材料的纸张和纸板，并按产品类型划分业务单位，以确保高度专业化的技术和支持。

OPTIWIND 机型是 GOEBEL IMS 纸业加工最重要的技术。该设备可以分切和复卷幅宽达 7 m 的母卷，加工成宽度为 70 mm 的成品卷盘。在这些参数范围内，设备能够提供的生产可能性是多种多样的：OPTIWIND 能够满足食品、包装、纸张、相片纸和烟草行业以及其他许多行业对纸张和纸板进行加工和转换的广泛应用需求。

OPTIWIND 的主要技术特点包括：

- ▶ 各种定量的纸张 (25 ~ 200 g/m²)；
- ▶ 无轴表面收卷；



- ▶ 收卷直径 2.2 m；
- ▶ 生产速度达 2500 m/min。

GOEBEL IMS 可根据客户的特定技术需求定制 OPTIWIND。

该设备的设计和制造适合工业 4.0 环境，其主要功能和辅助功能的自动化程度非常高。优秀的自动化基础在复杂的技术规格下仍能保持较高的生产水平，并广泛用于优化生产周期，同时将人为失误的风险降至最低。

OPTIWIND 上的关键自动化包括：

- ▶ 自动卷芯装载；
- ▶ 加工材料自动上胶启动；
- ▶ 切刀和底刀自动定位；
- ▶ 纸边控制；
- ▶ 包装材料的自动横切；
- ▶ 成品卷的捆扎以简化处理；
- ▶ 成品卷的自动卸载；
- ▶ 根据检测到的震动进行速度调整。

该设备还可以配备 IoT 连接。与 IMS 专有应用程序的连接后可实现多种数字化服务：

- ▶ 过程中关键措施的监控；

- ▶ 生产数据的历史记录；
- ▶ 机器参数的历史记录；
- ▶ 关键绩效指标的计算和可视化；
- ▶ 分析生产结果的智能仪表板；
- ▶ 通过 OPC UA 或 RESTful APIs 与 ERP/MES 系统互连。

此外，该设备可以连接到 GOEBEL IMS 服务总部进行远程诊断和远程解决问题。

OPTIWIND 的先进功能和 GOEBEL IMS 强大的专业技术给德国一家热敏纸生产厂留下了深刻印象，该公司最近与艾玛斯技术公司签署了合作协议。🚩